个性化全自动给袋式包装机哪家强

发布日期：2025-09-27 | 阅读量：17

成都嵘兴科技有限公司生产的【全自动大袋包装机】

适用范围：制药、化工、肥料、种子、茶叶、食品、味精、鸡精、饲料、制糖、添加剂等行业，主要是针对颗粒、松散状及流动性较好的不规则物料进行全自动高速计量包装。产品特点：1：该机集自动取袋、套袋、称量、灌包、卸包、缝包、封口换向、输送于一体，实现了产品包装无人化作业；2：采用德国西门子PLC由PLC编程控制系统、伺服动力系统、气动执行系统构成驱动重点，通过液晶触摸屏的人机界面完成从称量到装袋包装过程中的全自动操控3：包装参数的设置、修改均可通过触摸屏轻松完成，触摸屏内能记忆并储存10种不同产品的包装参数，当更换产品时可随时调出使用，无需重置；4：可根据客户方物料及产量的具体情况，采用不同的给料方式（如振动、皮带、螺旋给料）定制成单斗、双斗、四斗、六斗秤及配组合秤自动定量包装。称量机的称量斗采用密闭荷称重斗的设计，可防止物料在称量时的漏料和夹料残留现象发生；5：该机采用光纤识别信号传输，并具备编码器确认功能，准确率更高6：选配码垛机器人可实现包装码垛一体化，从而提高生产效率、工艺，降低能耗。调味料全自动给袋式包装机，就找成都嵘兴科技！个性化全自动给袋式包装机哪家强

成都嵘兴科技有限公司生产的【自动充填颗粒包装机】

一. 技术参数设备名称:QD-12A多列颗粒包装机填充物料:颗粒, 微丸, 液体, 粉剂包材最大宽度:900mm制袋宽度:50-180mm袋长可变范围:50-200mm可选上料结构:平动式容积下料/数粒式微丸下料/粉剂伺服螺杆下料/液体蠕动泵下料列数:4-12列(根据制袋宽度设计)切断频率:30-70袋/min(1列)X列数比较大包装效率:400-480袋/min包装样式填充量:1-40ml电源功率:380V7.5kw设备重量:1200kg外形尺寸:1500X1540X2200mm包装功能:DXDK900多列包装机是对颗粒、粉剂、液体和粘稠物料进行包装，能自动完成制袋、充填、封口、纵向切断、横断易斯线、横断切断打批号等全部包装过程，经过包装的商品可以防潮、防腐、防污染、防氧化，延长储存期。适用于药品、食品、化妆品、化工等行业DXDK900多列包装机可以自动监测料仓物料高度并实向自动加料。采用平动式容积式上料方式对物料进行分装，对其单个计量斗设有微调装置，整体计量也可以一起调节，装量稳定、物料落差小，长时间可以几乎不用调节装量。通过传送带可完成输出成品的工作，操作简单，产量大，节约人工，以达到节约资源的目的。湖南全自动给袋式包装机工厂直销成都嵘兴科技，专业生产【宠物食品给袋式全自动包装机】，品质可靠！

成都嵘兴科技有限公司生产的【大克重给袋式自动上袋机】

专业为化工、化肥、粮食、饲料、新材料等行业提供25-60kg全自动包装一体化解决方案。

适用包装袋类型与规格给袋式自动上袋机可预先订制，根据包装物料的密度与包装规格量身订制，以达到更好的使用效果。可适用于目前市场上带覆膜的编织袋、内膜袋口缝线的编织袋、牛皮纸袋□PE袋。

外观形状分可适用于敞开式一字袋、两侧内折的M袋。从重量分可适用于25kg□40kg□50kg□60kg规格。

成都嵘兴科技有限公司生产的【半自动气调包装机】

主要配置：配上海众德63型真空泵（每小时抽气63立方米），机身采用不锈钢方管为主体材料，周身为304不锈钢板材加工制作，模具为铝合金6061精工制作，导向定位部分为负间隙配合，采用机、电、气控制，均由PLC配合人机界面对话实现各部位动作和控制，设备具备二次封口功能，保证封口平整。主要气缸及气动元件采用中国台湾亚德克，采用新式刻度尺气涨轴走膜，废料自动卷收，配中国台湾阳明光电开关，上膜图案可对正，采用不锈钢切刀，带有自动弹盒功能，设备单工位制作，具备抽真空充气功能（混配器需方自备），一次包装四盒。成都嵘兴科技【羊肉汤全自动给袋式包装机】，值得信赖！

重钙粉全自动包装机也叫给袋式包装机、给袋式自动包装机，顾名思义就是不需要人工上袋、套袋的自动包装设备，它是能满足粉料、颗粒状物料10-50kg产品的自动上袋、自动套袋、自动称重、自动夹口、自动装袋、自动折边缝袋等工作，它的使用节约了人力、物力及财力的投入，备受企业的好评。重钙粉全自动包装机采用电脑控制器、液晶触摸屏，中文显示的友好界面，它具有操作简便，称重准确，计量速度快的特点。广泛应用于各类粉料、颗粒物料的称重包装，利用物料本身的重量即可完成给料，典型物料：化工、饲料，化肥，塑料粒子，种子，粮食，化工原料等。重钙粉全自动包装机优点1. 可选配主动式回气除尘装置，吸净浮尘，有效维持现场环境清洁。2. 计量准确稳定，可用塑料袋，牛皮纸袋，编织复合袋等包。3. 该秤结构坚固，占地面积小，易于清理和维交。成都嵘兴科技，专业生产【粉剂给袋式全自动包装机】，品质可靠！湖北全自动给袋式包装机

成都嵘兴科技，专业生产【片剂给袋式全自动包装机】，品质可靠！个性化全自动给袋式包装机哪家强

成都嵘兴科技全自动给袋式包装设备特点•1、代替传统手工包装，实现企业产品包装自动化，提高企业生产效率，大幅降低产品成本。•2、符合食品加工机械的卫生标准。机器上与物料和包装袋接触的零部件均采用符合食品卫生要求的材料加工，保证食品的卫生和安全。•3、使用的是预制好的包装袋。成品包装袋图案完美，封口质量好，档次高。•4、包装袋适用范围更多，本机对于多层复合膜、单层PE□PP等制成的预制袋、纸袋均可应用。•5、机器的包装范围更多。根据包装物料不同选择不同填充装置，就可实现对固体物料、液体、酱体、粉剂、颗粒等各种物料的包装。•6、主要电气元件为德国西门子。人机界面友好，操作方便。主电机使用变频调速控制，生产中可根据实际需要在彩色的POD上在一定范围内随意设置频率。•7、机器标配自动监测装置可以检测气压压力，温控仪故障，机器上袋情况，包装袋袋口有无打开，来判断机器状态，可控制

打码机、充填装置、热封装置是否进行动作，从而避免浪费包材和原料，节约生产成本。个性化全自动给袋式包装机哪家强

成都嵘兴科技有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在四川省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来成都嵘兴科技供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！